

# - SAP CHIMICA -

Il settore chimico è normalmente caratterizzato da una produzione a lotti in cui la dimensione del lotto è spesso determinata dalle dimensioni e dalla capacità dell'impianto. La gestione dei lotti e la loro tracciabilità, dalle materie prime al prodotto finito, sono di fondamentale importanza per queste aziende assieme ad altre tematiche, anch'esse legate al concetto di lotto, quali: la qualità, la resa, la concentrazione o la densità dei componenti principali, la data scadenza dei materiali e dei preparati.

Le analisi di controllo della qualità vengono effettuate a tappeto su ogni lotto acquistato o prodotto.

Si debbono adempiere normative locali (come la normativa UTIF) e si ha a che fare con norme internazionali o dei paesi in cui si esporta.

La soluzione sviluppata da Regesta supporta in maniera completa tutti i processi che caratterizzano le aziende Chimiche con particolare attenzione ai processi della supply chain, dalla previsione della domanda alla esecuzione degli ordini di processo e di approvvigionamento esterno, dal ciclo attivo alla gestione dei materiali.



## GESTIONE DATI DEL PRODOTTO

- Anagrafica Prodotti
- Gestione Ricette
- Gestione Modifiche tecniche
- Gestione documenti
- Sistema di classificazione

## GESTIONE DELLA DOMANDA

- Modelli di previsione su serie storiche
- Obiettivi di vendita per gruppi di prodotto
- Generazione e gestione del piano della domanda dei prodotti finiti

## APPROVVIGIONAMENTI ESTERNI

- Contratti di acquisto a quantità e valore
- Richieste di acquisto
- Ordini di acquisto per materiali inventariati e non
- Gestione delle lavorazioni esterne
- Controllo e contabilizzazione fatture di acquisto
- PIANIFICAZIONE E GESTIONE DELLA PRODUZIONE
- Esecuzione MRP
- Analisi dei carichi di lavoro
- Schedulazione ordini di processo
- Definizione delle quantità dei componenti su base di valori delle specifiche dei singoli lotti utilizzati
- Istruzioni di processo, ricette di controllo, creazione e gestione dei fogli di istruzioni di processo
- Gestione avanzamento della produzione
- Imputazione dei dati di processo
- Costi dell'ordine a preventivo e a consuntivo

## GESTIONE DEI MAGAZZINI

- Gestione stati del materiale: stock disponibile e stock speciali
- Trasferimenti interplant e intercompany
- Gestione movimentazioni di magazzino
- Gestione dei lotti, classificazione, tracciabilità, scadenza, titolo, resa
- Specifiche di classificazione dei lotti ereditate dalla materia prima fino al prodotto finito confezionato
- Cruscotti di monitoraggio lotti e loro caratteristiche
- Gestione delle unità di imballaggio
- Inventario fisico
- Valorizzazione degli stock

## VENDITE E DISTRIBUZIONE

- Ordini standard, ordini aperti e piani di consegna
- Vendite tramite depositi
- Vendite intercompany
- Gestione listini di vendita
- Controllo immediato della disponibilità (ATP)
- Gestione del fido e del credito dei clienti
- Gestione picking e spedizioni
- Fatturazione
- Statistiche di vendita

## GESTIONE QUALITÀ

- Tracciabilità del prodotto: dai lotti di materia prima alle spedizioni ai clienti
- Controllo della qualità integrato ai processi di approvvigionamento e di produzione.
- Gestione strumenti di misura

- Batch record report

## CONTROLLO DI GESTIONE

- Tracciabilità dei costi di struttura e di processo, calcolo puntuale del costo del prodotto per analizzare il margine atteso dalla vendita a livello di prodotto/cliente
- Confronto dei valori pianificati con i consuntivi ed analisi degli scostamenti per intervenire rapidamente sulle inefficienze
- Pianificazione vendite, produzione e acquisti in un sistema integrato, sfruttando una base dati coerente per un processo di pianificazione efficace ed affidabile

## SISTEMA MES (Manufacturing Execution Systems)

- Trasmissione dati SAP -MES: creazione, schedulazione, modifica, cancellazione degli ordini di processo
- Trasmissione dati MES-SAP: avanzamenti tempi, fermi, quantità, specifiche di produzione e lotti degli ordini di processo
- Interfaccia con terminali macchina per invio dati ordini di processo e rilevamento segnali (quantità, tempi, temperature, caratteristiche, ecc.)

## SISTEMI LEGACY DI GESTIONE DELLA LOGISTICA CON USO DI TERMINALI IN RADIO FREQUENZA

- Integrazione ordini di vendita e consegne al cliente
- Ottimizzazione del prelievo e preparazione della spedizione
- Gestione magazzino a ubicazioni e delle unità di imballaggio, con movimentazione dei materiali



# - SAP CHEMICAL -

Chemical industry production is batch based where lot dimension is defined on the size and capacity of the production plant. Batch management and traceability, from raw materials to finished product, is critical for chemical companies together with other topics like: quality, yields, density or concentration of main components, expiration date of materials.

Quality control activities are performed on any purchased or produced batch of material.

Chemical companies must face and comply every day local regulations (for example UTIF), destination countries local rules and international laws. The solution for chemical industry implemented by Regesta fully supports all processes with a particular focus on supply chain issues, from the demand forecasting to the process orders execution and external supply, from the sales cycle to the materials management.



## MASTER DATA MANAGEMENT

- Material master
- Master recipes
- Engineering change management
- Document management
- Classification system (for materials, batches, resources, recipes, etc)

## FORECASTING

- Forecast models based on series
- Sales targets by product groups
- Creation and management of the demand plan of finished products

## EXTERNAL SUPPLY

- Quantity and value based purchasing contracts
- Purchase requisitions
- Purchase orders for stock and special materials
- Subcontracting management
- Invoice verification and accounting

## PRODUCTION PLANNING AND MANAGEMENT

- MRP runs definition
- Capacity load evaluation
- Process orders scheduling and sequencing
- Material quantity calculation based on used batches specifications
- Process instructions, control recipes, PI sheets management
- Process execution summary management
- Process data inputting

- Process costs management (provisional and actual costs)

## STOCK MANAGEMENT

- Material stock status management: available stock and special stocks
- Interplant and intercompany stock transfers
- Goods movement management
- Stock batches management: classification, traceability, expiration date, yield, titration
- Classification values inherited from raw materials to packed finished products
- Stock batches monitor cockpits
- Handling units management
- Physical inventories support
- Stock valuation

## SALES AND DISTRIBUTION

- Standard orders, open orders, scheduling agreements
- Sales from external deposits
- Intercompany sales
- Price lists management
- Immediate availability control (ATP)
- Customer credit and trust control
- Picking and shipping procedures
- Billing
- Sales statistics

## QUALITY MANAGEMENT

- Product traceability: from raw materials batches to customer shipments

- Full integration between quality control procedure and production and supply processes
- Quality instruments management
- Batch record report

## COST CONTROL

- Fixed and process costs tracking, single product cost calculation, sales profit margin analysis at product or customer level
- Planned and actual costs comparison and gaps analysis to quickly manage inefficiencies
- Integrated sales, production and purchase planning systems

## MES (manufacturing execution system)

- SAP to MES data transmission: process orders creation, scheduling, change, deletion
- MES to SAP data transmission: worked and machine stop hours, quantity produced by batches, production specifications
- Machine systems interface to post process data and alerts detection (quantities, times, temperatures, other characteristics)

## LOGISTIC MANAGEMENT LEGACY SYSTEM WITH RF GUNS

- Sales orders and deliveries integration
- Picking optimization and shipping preparation on RF guns
- Storage bins and handling units management with goods movement on RF guns